

VONTRON 抗氧化HOR22-8040膜元件

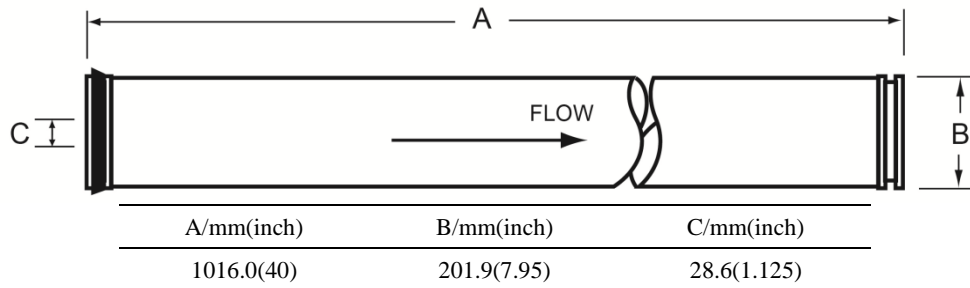
产品简介

HOR 系列抗氧化膜元件是时代沃顿公司研制开发的新型芳香族聚酰胺复合膜元件，具有运行压力低、产水量高、脱盐率高的特点。采用独有专利技术的合成工艺，增强膜元件的抗氧化性，能够承受一定量氧化性物质的冲击，从而优化反渗透系统的预处理工艺，降低膜元件的微生物污染风险、延长清洗周期、节约运行成本。

HOR 系列工业膜元件适用于含盐量低于 10000ppm 的地表水、地下水、自来水及市政用水等水源的脱盐处理，特别适用于市政及工业中水回用、电镀废水等具有微生物污染和含有氧化性物质水源的处理。

| 膜元件型号 | 有效膜面积 ft ² (m ²) | 平均产水量 GPD(m ³ /d) | 稳定脱盐率 % | 最低脱盐率 % |
|------------|--|---------------------------------|-------------|------------------------------|
| HOR22-8040 | 400 (37.2) | 9000 (34.1) | 99.5 | 99.2 |
| 测试 | 测试压力 | 225 psi (1.55MPa) | 测试液温度 | 25 °C |
| 条件 | 测试液浓度(NaCl) | 2000ppm | 测试液pH值 | 7.5 |
| | 单支膜元件回收率 | 15% | | |
| 极限 | 最高操作压力 | 600psi (4.14MPa) | 最高进水流量 | 75gpm (17 m ³ /h) |
| | 最高进水温度 | 45°C | | |
| 使用 | 最大进水SDI ₁₅ | 5 | 进水自由氯浓度 | <0.5ppm |
| 条件 | 正常运行时进水pH范围 | 3~10 | 单支膜元件最大压力降 | 15psi (0.1MPa) |
| | 化学清洗时进水pH范围 | 2~12 | 单支6芯膜壳最大压力降 | 50psi (0.34MPa) |

膜元件尺寸如下图：1.0 inch (英寸) =25.4 mm(毫米)



注意事项:

1. 时代沃顿公司在本样本中提供的数据和信息都是经长期实验得出，我们确信这些数据和信息是准确和有效的。请顾客严格按照产品的设计、使用与维护要求使用产品并保留相关数据记录；时代沃顿不承担由于顾客未按照本样本所提供的条件进行产品使用与维护所产生的一切后果。
2. 表中所列的产水量为平均值，单支膜元件产水量不低于标称值的20%。
3. 在添加次氯酸盐时，应完全去除进水中的Cu²⁺、Ni²⁺等具有催化氧化性质的金属离子。
4. 在添加次氯酸盐时，应注意控制进水pH值和进水温度，进水温度不超过30°C，最佳pH范围为6~8，过高进水温度及不适宜的进水pH值将加快氧化。
5. 在3年的使用期内，盐透过率不超过初始值的4倍。
6. 进水管应尽量选择高压PVC材质，或高耐腐蚀的不锈钢材质，膜壳最好选用玻璃钢材质，泵及仪表应避免使用铜制零部件，建议选用高耐腐蚀的不锈钢材质。
7. 由于产水侧存在余氯，客户应根据自身情况考虑对产水进行脱氯处理，推荐使用后置活性炭。
8. 需要对系统进行冲击性杀菌时，可选用2ppm浓度的次氯酸盐溶液。
9. 膜元件出厂前，干式膜元件无保护液，湿式膜元件使用1.0%的亚硫酸氢钠（冬天时添加10%的丙三醇防冻液）溶液进行

储藏处理并采用真空包装。

10. 干式膜元件润湿后应始终保持湿润；湿式膜元件长期不使用时，为了防止微生物的滋长，推荐用含1.0%亚硫酸氢钠（食品级）的保护液（用RO产水配制）浸泡膜元件。
11. 膜元件的初次使用时，建议首先低压冲洗15~25分钟（不宜浸泡或浸泡过夜），然后高压冲洗60~90分钟（产水量不低于系统设计产水量的50%）。膜元件运行初期第一个小时内的产水和浓水应全部排放。
12. 在储存和运行中禁止添加任何对膜元件有影响的化学药剂，如违反使用这类化学药剂，时代沃顿公司将不承担由此产生的一切后果。
13. 由于技术进步及产品的更新换代，产品资料可能随时改变，无须事先声明。敬请留意时代沃顿公司最新产品信息。